

Prime Flex

POLY- 3350 / ISO-1002

MANIPULACIÓN: Sistema de Llantas de PU Espumado Tipo Poliéter

	MATERIAL A	MATERIAL B	
	POLY-3350	ISO-1002	
Parámetro	Valor	Valor	Unidad
Apariencia a temperatura ambiente	Blanco lechoso	Amarillo transparente	-
Punto de fusión	-10°C	0°C	°C
Tiempo de fusión del material sólido	0-1	0-1	horas
Viscosidad a 35 °C	1500	400	mPa·s
Densidad a temperatura de trabajo	1.1	1.05	g/cm³
Relación de mezcla	100	85-90	V/m
Temperatura de trabajo	45	40	°C
Temperatura de los moldes	45-55		°C
Tiempo de desmoldeo	120-240		segundo
Rendimiento de la reacción (Tiempo de la crema / Tiempo del hilo)	7-9		segundo
Densidad libre	0.21-0.25		g/cm³

RENDIMIENTO MECÁNICO DE LA ESPUMA

Parámetro	Valor	Unidad
Densidad (UNI 10902)	0.35-0.4	g/cm³
Dureza (UNI EN ISO 868)	50-65	Shore A
Elogación en el descanso (UNI EN 12803)	300	%
Resistencia a la tracción a la rotura(UNI 12803)	8	MPa
Resistencia al desgarro (UNI EN 12771)	30	N/mm
Resistencia a la abrasión (UNI EN 12770)	200	mg

*Se basa en los resultados de las pruebas de muestras tomadas en placas de 10 mm utilizando métodos de prueba Derkim Polyurethane en nuestros laboratorios.

*Se recomienda almacenar nuestros productos a temperatura ambiente en lugares que no estén expuestos a luz solar directa ni a la lluvia.