

U-Poly

POLY- 3545DH / ISO-1002H

MANIPULACIÓN: Sistema de PU de tipo poliéter para suelas de calzado de caballero y suelas de calzado casual

	MATERIAL A	MATERIAL B	
	POLY-3545DH	ISO-1002H	
<i>Parámetro</i>	<i>Valor</i>	<i>Valor</i>	<i>Unidad</i>
Apariencia a temperatura ambiente	Blanco lechoso	Amarillo transparente	-
Punto de fusión	-10°C	0°C	°C
Tiempo de fusión del material sólido	0-1	0-1	horas
Viscosidad a 35 °C	1500	400	mPa·s
Densidad a temperatura de trabajo	1.1	1.05	g/cm³
Relación de mezcla	100	80-85	V/m
Temperatura de trabajo	45	40	°C
Temperatura de los moldes		45-55	°C
Tiempo de desmoldeo		180-240	segundo
Rendimiento de la reacción (Tiempo de la crema / Tiempo del hilo)		7-9	segundo
Densidad libre		0.22-0.25	g/cm³

RENDIMIENTO MECÁNICO DE LA ESPUMA

<i>Parámetro</i>	<i>Valor</i>	<i>Unidad</i>
Densidad (UNI 10902)	0.4-0.5	g/cm³
Dureza (UNI EN ISO 868)	45-55	Shore A
Elogación en el descanso (UNI EN 12803)	300	%
Resistencia a la tracción a la rotura (UNI 12803)	7	MPa
Resistencia al desgarro (UNI EN 12771)	30	N/mm
Resistencia a la abrasión (UNI EN 12770)	150	mg
Resistencia a la fatiga por flexión (UNI EN ISO 17707)	150000	Tiempo flexible
Temperatura de prueba: + 23 °C sin orificio original		

*Se basa en los resultados de las pruebas de muestras tomadas en placas de 10 mm utilizando métodos de prueba Derkim Polyurethane en nuestros laboratorios.

*Se recomienda almacenar nuestros productos a temperatura ambiente en lugares que no estén expuestos a la luz solar directa ni a la lluvia.