

U-Poly

POLY- 3339T / ISO-2019T

MANAGEMENTO: Sistema de PU de alta calidad para suelas de calzado de seguridad y suelas para calzado militar

	MATERIAL A	MATERIAL B	
	POLY-3339T	ISO-2019T	
<i>Parámetro</i>	<i>Valor</i>	<i>Valor</i>	<i>Unidad</i>
Apariencia a temperatura ambiente	Blanco lechoso	Amarillo transparente	-
Punto de fusión	-10°C	0°C	°C
Tiempo de fusión del material sólido	0-1	0-1	horas
Viscosidad a 35 °C	1500	400	mPa·s
Densidad a temperatura de trabajo	1.1	1.05	g/cm³
Relación de mezcla	100	75-80	V/m
Temperatura de trabajo	45	40	°C
Temperatura de los moldes		45-55	°C
Tiempo de desmoldeo		180-240	segundo
Rendimiento de la reacción (Tiempo de la crema / Tiempo del hilo)		7-9	segundo
Densidad libre		0.22-0.25	g/cm³

Rendimiento mecánico de la espuma

<i>Parámetro</i>	<i>Valor</i>	<i>Unidad</i>
Densidad (UNI 10902)	0.45-1.1	g/cm³
Dureza (UNI EN ISO 868)	40-55	Shore A
Elogación en el descanso(UNI EN 12803)	500	%
Resistencia a la tracción a la rotura (UNI 12803)	12	MPa
Resistencia al desgarro(UNI EN 12771)	60	N/mm
Resistencia a la abrasión (UNI EN 12770)	50	mg
Resistencia a la fatiga por flexión(UNI EN ISO 17707)	300000	Tiempo flexible
Temperatura de prueba: + 23 °C sin orificio original		

*Se basa en los resultados de las pruebas de muestras tomadas en placas de 10 mm utilizando métodos de prueba Derkim Polyurethane en nuestros laboratorios..

*Se recomienda almacenar nuestros productos a temperatura ambiente en lugares que no estén expuestos a la luz solar directa ni a la lluvia.