

U-Poly

POLY- 3010S / ISO-1004

MANIPULACIÓN: Sistema de PU para plantillas de recuperación lenta

	MATERIAL A	MATERIAL B	
	POLY-3010S	ISO-1004	
<i>Parámetro</i>	<i>Valor</i>	<i>Valor</i>	<i>Unidad</i>
Apariencia a temperatura ambiente	Blanco lechoso	Amarillo transparente	-
Punto de fusión	-10°C	0°C	°C
Tiempo de fusión del material sólido	0-1	0-1	horas
Viscosidad a 35 °C	1500	400	mPa·s
Densidad a temperatura de trabajo	1.1	1.05	g/cm³
Proporción de mezcla	100	55-65	V/m
Temperatura de trabajo	45	40	°C
Temperatura del molde		45-55	°C
Tiempo de desmoldeo		180-240	segundo
Rendimiento de la reacción (Tiempo de crema/Tiempo de hilo)		7-9	segundo
Densidad libre		0.16-0.22	g/cm³

RENDIMIENTO MECÁNICO DE LA ESPUMA

<i>Parámetro</i>	<i>Valor</i>	<i>Unidad</i>
Densidad (UNI 10902)	0.28-0.3	g/cm³
Dureza (UNI EN ISO 868)	20-30	Shore C
Alargamiento a la rotura(UNI EN 12803)	300	%
Resistencia a la tracción a la rotura (UNI 12803)	4	MPa
Resistencia al desgarro(UNI EN 12771)	10	N/mm
Resistencia a la abrasión (UNI EN 12770)	250	mg
Resistencia a la fatiga por flexión(UNI EN ISO 17707)	300000	Tiempo flexible
Temperatura de prueba: + 23 °C sin orificio original		

*Se basa en los resultados de las pruebas de muestras tomadas en placas de 10 mm utilizando métodos de prueba Derkim Polyurethane en nuestros laboratorios.

*Se recomienda almacenar nuestros productos a temperatura ambiente en lugares que no estén expuestos a la luz solar directa ni a la lluvia.