

Prime Flex

POLY- 3350 / ISO-1002

MANIPULACIÓN: Sistema de PU para suelas de zapato con molde de vacío

	MATERIAL A	MATERIAL B	
	POLY-3350	ISO-1002	
<i>Parámetro</i>	<i>Valor</i>	<i>Valor</i>	<i>Unidad</i>
Apariencia a temperatura ambiente	Blanco lechoso	Amarillo transparente	-
Punto de fusión	-10°C	0°C	°C
Tiempo de fusión del material sólido	0-1	0-1	horas
Viscosidad a 35 °C	1500	400	mPa·s
Densidad a temperatura de trabajo	1.1	1.05	g/cm³
Proporción de mezcla	100	75-80	V/m
Temperatura de trabajo	45	40	°C
Temperatura del molde	45-55		°C
Tiempo de desmoldeo	180-240		segundo
Rendimiento de la reacción (Tiempo de crema/Tiempo de hilo)	7-9		segundo
Densidad libre	0.17-0.23		g/cm³

RENDIMIENTO MECÁNICO DE LA ESPUMA

Parámetro	Valor	Unidad
Densidad (UNI 10902)	0.33-0.35	g/cm³
Dureza (UNI EN ISO 868)	50-55	Shore C
Alargamiento a la rotura(UNI EN 12803)	300	%
Resistencia a la tracción a la rotura (UNI 12803)	7	MPa
Resistencia al desgarro(UNI EN 12771)	30	N/mm
Resistencia a la abrasión (UNI EN 12770)	200	mg
Resistencia a la fatiga por flexión(UNI EN ISO 17707)	100000	Tiempo flexible
Temperatura de prueba: + 23 °C sin orificio original		

*Se basa en los resultados de las pruebas de muestras tomadas en placas de 10 mm utilizando métodos de prueba Derkim Polyurethane en nuestros laboratorios..

*Se recomienda almacenar nuestros productos a temperatura ambiente en lugares que no estén expuestos a la luz solar directa ni a la lluvia.