

Prime Flex

POLY- 3010 / ISO-1002

MANIPULACIÓN: Sistema de PU para plantillas de poliéter

	MATERIAL A	MATERIAL B	
	POLY-3010	ISO-1002	
Apariencia a temperatura ambiente	Valor	Valor	Unidad
Punto de fusión	Blanco lechoso	Amarillo transparente	-
Tiempo de fusión del material sólido	-10°C	0°C	°C
Viscosidad a 35 °C	0-1	0-1	horas
Densidad a temperatura de trabajo	1500	400	mPa·s
Proporción de mezcla	1.1	1.05	g/cm³
Temperatura de trabajo	100	55-65	V/m
Temperatura del molde	45	40	°C
Tiempo de desmoldeo	45-55		°C
Rendimiento de la reacción (Tiempo de crema/Tiempo de hilo)	180-240		segundo
Densidad libre	7-9		segundo
Apariencia a temperatura ambiente	0.16-0.22		g/cm³

RENDIMIENTO MECÁNICO DE LA ESPUMA

Parámetro	Valor	Unidad
Densidad (UNI 10902)	0.28-0.33	g/cm³
Dureza (UNI EN ISO 868)	25-35	Shore C
Alargamiento a la rotura (UNI EN 12803)	200	%
Resistencia a la tracción a la rotura (UNI 12803)	3	MPa
Resistencia al desgarro (UNI EN 12771)	10	N/mm
Resistencia a la abrasión (UNI EN 12770)	100	mg
Resistencia a la fatiga por flexión (UNI EN ISO 17707)	300000	Tiempo flexible
Temperatura de prueba: + 23 °C sin orificio original		

*Se basa en los resultados de las pruebas de muestras tomadas en placas de 10 mm utilizando métodos de prueba Derkim Polyurethane en nuestros laboratorios..

*Se recomienda almacenar nuestros productos a temperatura ambiente en lugares que no estén expuestos a la luz solar directa ni a la lluvia.